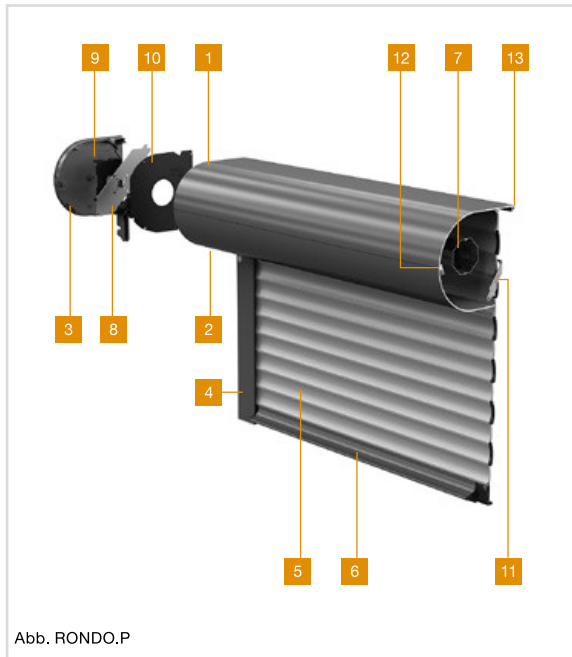


**Systemaufbau**

Aluminium-Vorbaurollladen auf Basis der ROMA Plattform-Technologie



1. Aluminium-Oberteil (stranggepresst)
2. Aluminium-Unterteil (stranggepresst)
3. Blendenkappen
4. Führungsschiene vorgebohrt (HRS-Bohrung)
5. Rollladenprofile
6. Endstab mit Gleitern (Abb, Design-Endstab)
7. Achtkantstahlwelle 40 mm oder 60 mm
8. Motorlager
9. Dämmelement (bei Motor- und Kurbelbedienung)
10. Abweisblech (gesteckt)
11. Kastenzusatzbefestigung (ab 20 kg Elementgewicht)
12. Scharnierungspunkt des Unterteils
13. Scharnierungspunkt der Rechtsrollerblende

Blendenkappen und Verschlussplatten sind nicht eloxierbar.

Detaillierte Informationen zu möglichen Farben finden Sie ab Seite 63.

Abb. RONDO.P

**Kastengrößen und Revisionsarten**

System und Revisionsmöglichkeit	Kastengröße							
	90er	100er	125er	138er	150er	165er	185er	205er
RONDO.P 								
PENTO.P 								
QUADRO.P 								
INTEGO.P* (Basis PENTO) 								
INTEGO.P* (Basis QUADRO) 								

1 RONDO - 2 PENTO - 3 QUADRO - 4 INTEGO Basis PENTO - 5 INTEGO Basis QUADRO